

Herstellerbezogene Produktqualifikation

zur Fertigung von Produkten für Schienenfahrzeuge

Der Hersteller

**Schmiedag GmbH
Werk Hagen
Grüntaler Straße 11
D-58089 Hagen**

ist für die Fertigungsschritte

Warmformgebung und Wärmebehandlung

zur Herstellung von

**geschmiedeten Brems Scheiben und Naben gemäß
der Bahnnorm BN 918 278 (Entwurf 2003) der DB AG**

qualifiziert.

Verwendetes Herstellerzeichen



Grundlagen der Qualifikation:

- Antrag zur Herstellerbezogenen Produktqualifikation vom 17.08.2010
- Betriebsbegehung am 24.09.2010
- Prüfbescheinigungen der Fa. Werkstoffprüfung Kunze GmbH, Hagen Nr. H 7156, H 7157 und H 7158 vom 11.11.2010
- Prüfprotokolle der Fa. Hennemann Prüftechnik, Kassel Nr. 2010/388.01, 2010/388.02, 2010/388.3 und 2010/388.4 vom 30.09.2010
- Prüfbescheinigungen und Untersuchungsberichte der Fa. Schmiedag GmbH vom 01.02.2011 und 17.03.2011

Einschränkungen: nur gültig in Zusammenhang mit dem Schreiben TEE5.Kr vom 02.12.2011

Geltungsdauer der Qualifikation: **Dezember 2014**

Deutsche Bahn AG
Systemverbund Bahn
Qualitätssicherung Beschaffung
System Fahrzeuge

Berlin, den 05.12.2011

i.V.

Leister

i.V.

Bismark



Deutsche Bahn AG • Europaplatz 1 • 10557 Berlin • Germany

Schmiedag GmbH
Werk Hagen
Grüntaler Straße 11
58089 Hagen

Deutsche Bahn AG
Beschaffung Schienenfahrzeuge und
Schienenfahrzeugteile (FS.EF)
Qualitätssicherung Service (FS.EF 42)
Europaplatz 1
D-10557 Berlin
www.deutschebahn.com

hpq-sfz@deutschebahn.com
Zeichen FS.EF42.HPQ

08.07.2019

Herstellerbezogene Produktqualifikation (HPQ) / Ausnahmegenehmigung

Sehr geehrte Damen und Herren,

Ihr Antrag auf Verlängerung der Herstellerbezogenen Produktqualifikation befindet sich derzeit bei uns in Bearbeitung. Der aktuelle Untersuchungsstand erlaubt es, Ihnen eine befristete Ausnahmegenehmigung zu erteilen.

Produkt/Produktgruppe	Prozess	Werkstoffgruppe
Produktgruppe 6: Bremscheiben, Naben gemäß E BN 918 278	Schmieden Wärmebehandlung	WG S1: Baustahl EN 10025
Produktgruppe 7, 11 siehe Rückseite		WG S2: unlegierter Vergütungsstahl EN 10083-2
		WG S3: legierter Vergütungsstahl EN 10083-3

Grundlagen / Einschränkungen / Bedingungen:

- Herstellerbezogene Produktqualifikation mit der Reg. Nr.: 0642015
- Audit der Fertigung: 24.09.2010

Gültigkeitsdauer:

Zeitraum	von	bis ¹
	01.06.2018	30.09.2019

¹ jedoch begrenzt bis zum Abschluss des laufenden Qualifizierungsverfahrens

Diese Ausnahmegenehmigung kann jederzeit durch die Deutsche Bahn AG widerrufen werden.

Mit freundlichen Grüßen
Deutsche Bahn AG

i. V.
gez. K. Bismark

i. A.
gez. A. Moros



Deutsche Bahn AG
Sitz: Berlin
Registergericht:
Berlin-Charlottenburg
HRB: 50 000
USt-IdNr.: DE 811569869

Vorsitzender des
Aufsichtsrates:
Michael Odenwald

Vorstand:
Dr. Richard Lutz,
Vorsitzender

Alexander Doll
Berthold Huber
Prof. Dr. Sabina Jeschke
Ronald Pofalla
Martin Seiler

